

## Тема 1.5 Тест

### Общие сведения о механической обработке материалов резания.

1. На схеме точения изображают в комплексе:

- а) заготовку, резец,  $D_r$ ,  $D_s$ ,  $t$ ;
- б) заготовку, резец,  $D_r$ ,  $D_s$ ;
- в) заготовку, резец,  $D_r$ ,  $D_s$ ,  $t$ ,  $D$ ,  $d$ .

2. На схеме резания при растачивании буквой  $D$  изображают:

- а) диаметр обрабатываемой поверхности;
- б) диаметр обработанной поверхности.

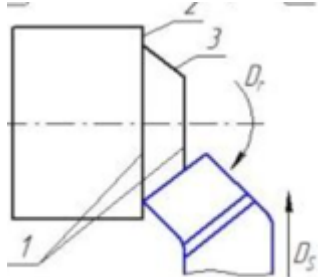
3. При растачивании направление движения подачи  $DS$ :

- а) продольное;
- б) поперечное

4. Обработка резанием с возвратно-поступательным главным движением резания осуществляется однолезвийным инструментом.

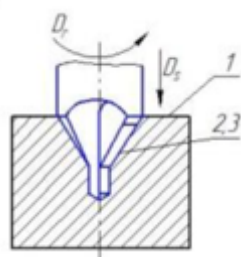
- а) точение;
- б) строгание и долбление;
- в) абразивная обработка;
- г) осевая обработка

5. Схема вида лезвийной обработки



- а) растачивание;
- б) строгание;
- в) строгание по копиру;
- г) подрезание

6. Схема вида лезвийной обработки



- а) сверление;
- б) центрование;
- в) цекование;
- г) развертывание

7. Виды конструкционных сталей:

- а) минералокерамика, быстрорежущие, ВК, быстрорежущие;
- б) углеродистые, теплоустойчивые, низколегированные, легированные;
- в) быстрорежущие, углеродистые, титанотанталовольфрамодовые;
- г) абразивные, минералокерамика, пружинные, автоматные

8. Марка синтетических алмазов АСР – это

- а) алмазные зерна обычной прочности;
- б) алмазные зерна повышенной прочности;
- в) алмазные зерна высокой прочности.